LIGNE DE MOTEUR

conçu et créé pour vos besoins

LEADER
EN SOLUTIONS
DE DÉVELOPPEMENT
DURABLE ET DE SÉCURIT



TECHNOLOGIE LED

14.000 m²
Zone éclairée

DURÉE DE FONCTIONNEMENT
Réservoir
de 115 litres
71 h
consommation de carburant 0,55 l/h

BRUIT
niveau 68 dB(A) à 7m

Très robuste

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

X-RENT
6x320W 48V LED - 8,5M



un avenir plus durable
et respectueux
de l'environnement

TRIME®
Lighting Towers

LIGNE DE MOTEUR

X-RENT

6x320W 48V LED - 8,5M



CANDIDATURES

Constructions | Opérations minières | Urgences | Evénements | Applications militaires

CARACTÉRISTIQUES

- Système de projecteurs à LED à haute efficacité 6x320W
- Surface éclairée 14 000 m
- Interrupteurs marche/arrêt - pour chaque paire de lampes
- Projecteurs orientables et inclinables dans plusieurs directions
- Tour verticale hydraulique à 7 sections
- Hauteur maximale 8,5 m
- Système de levage hydraulique Mât rotatif à 340°
- **Réservoir entièrement enterré,110%**
- Panneau de commande numérique et indicateur de niveau de carburant
- Conception et agencement simples et robustes de la machine
- Câble principal enroulé guidé pour éviter tout dommage pendant le fonctionnement de la tour
- Niveau embarqué pour le guidage pendant la stabilisation
- Métal galvanisé, revêtement en poudre de 80 µm
- Stabilité au vent jusqu'à 80 km/h
- **Remorque routière**
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Anneau de levage central et poches latérales pour chariot élévateur

71h
durée de fonctionnement avec seulement un réservoir de 115 litres



11 unités par camion
Emballage et chargement sûrs permettant un déchargement rapide

Dimensions et poids	
Dimensions min (mm)	**2560x1380x2500(LxWxH)**
Dimensions max (mm)	**2560x2170x8500 (LxWxH)**
Poids total (kg)	**1100**
Projecteurs	
Type	**Led**
Puissance (chaque)	**320W**
Nombre de projecteurs	**6**
Options	**Essieu et attelage homologués**
Surface éclairée (m^2)	**14.000**
Mât	
Méthode de levage	**Hydraulique**
Hauteur maximale	**8,5 m**
Rotation	**340°**
Vitesse maximale du vent	**80 km/h**
Alternateur	
Modèle	**Synchrone**
Fréquence (Hz)	**50**
Classe d'isolation	**H**
Degré de protection	**IP 23**
Tension monophasée	**8,5 kVA**
Prises auxiliaires	**1x16A - 240V**
Moteur	
Modèle	**Kubota D1105***
Carburant	**Diesel**
r.p.m.	**1500**
Capacité du réservoir (l)	**115**
Consommation (l/h)	**1,6**
Durée d'exécution 71 h	**71 h**
Niveau sonore dB(A) à 7m	**68**

*Peut varier en fonction de la disponibilité des stocks. Toutefois, la marque Yanmar primaire équivalente sera éventuellement utilisée



manipulation et transportabilité faciles

TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it

L'entreprise se réserve le droit de modifier les spécifications techniques, les articles et la conception sans préavis. Les images des produits sont données à titre indicatif.